

Bedienungsanleitung Einspannringe / CAM



Produktbeschreibung

- Die MEDOH Einspannringe dienen zur sicheren Befestigung der MEDOH Blanks in allen gängigen Fräsmaschinen.
- Die Einspannringe sind in zwei Varianten erhältlich:
 - Universal: für alle offenen Systeme
 - ZZ: für das ZirkonZahn System von Enriko Steger

Anwendungsempfehlung:

- Wählen Sie den entsprechenden Einspannring für Ihre Fräsmaschine aus. Sollten Sie sich nicht sicher sein, so kontaktieren Sie MEDOH.
- Verwenden Sie, falls erforderlich die entsprechenden Unterlegscheiben um den Blank in dem Einspannring auszumitteln.
- Verspannen sie den Blank mit Hilfe der Madenschrauben gleichmäßig und ziehen sie diese handwarm an (nicht zu fest – Verformung bzw. Bruchgefahr je nach Blank)
- Verwenden Sie immer die MEDOH CAM Schablone um eine falsche Positionierung zu vermeiden.

Benötigte Unterlegscheiben

	Höhe des Blanks in mm				
Unterlegscheiben	12	16	20	25	30
Innen, 2mm	2	1	-	-	-
Außen, 2,5mm	-	-	-	1	2

Nesten/ CAM

Verwenden Sie für das NESTEN, Positionieren in der CAM-Software immer die MEDOH CAM-Schablone. Dadurch wird sichergestellt, dass Ihre Fräsmaschine nicht in den MEDOH Einspannring fräst und eventuell diesen, Ihre Fräsmaschine oder die Fräser beschädigt.

Vorgehensweise:

- Passen Sie die Größe des virtuellen MEDOH Blanks der MEDOH CAM-Schablone an. Die Außenkonturen beider Objekte müssen genau übereinstimmen.
 - Halten Sie nun die MEDOH CAM-Schablone deckungsgleich (die Außenkonturen müssen genau überlappen) vor den Bildschirm.
 - Jetzt können Sie die zu fräsenden Objekte innerhalb des inneren Ausschnittes der MEDOH CAM-Schablone positionieren.
- ⇒ Somit ist sichergestellt, dass Sie nur im MEDOH Blank fräsen und möglichst wenig Material verschwenden. Es ist bereits ein Sicherheitsabstand aus Stabilitätsgründen eingeplant. Sie können bis zum Rand des Ausschnittes die Objekte platzieren.

Der MEDOH Einspannring kann auch für andere Materialien verwendet werden. MEDOH kann hierfür jedoch keine Empfehlungen oder Anweisungen geben, da nur mit den MEDOH Blank eine Kompatibilität sichergestellt wurde.

MEDOH GmbH GF Otto Huber